

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ

	Общество ограниченной ответственностью «GEOMETR» НОМЕР ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА № O'ZAK.QL.0119 Редакция области аккредитации № 01 от «6» марта 2023 г. МЕТРОЛОГИЧЕСКАЯ СЛУЖБА ПО ПОВЕРКЕ СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ (Метрологическая аттестация испытательного оборудования) Стандарт по аккредитации: O'z DSt 3444:2020	
	Юридический адрес: 100174, г. Ташкент, Алмазарский р-н, улица Зиё, дом 5, кв 1 В Местонахождение, индекс объекта аккредитации: 100174, г. Ташкент, Зиё, дом 5, кв 1 В	Телефон: 95 146-20-00 Эл, почта: geometr.uz@gmail.com

№ п/п	Код позиции	Наименование средств испытаний (испытательного оборудования)	Основные технические (вт.ч. точностные), характеристики	Обозначение документов устанавливающих методы аттестации
1	2	3	4	5
1	1	Прибор для определения подвижности растворной смеси (конуса)	ДИ: высота конуса 145 mm Отклонение: 1 mm ДИ: диаметр конуса 75 mm Отклонение: 1 mm ДИ: угла конуса 30° Отклонение: 30' ДИ: высота сосуда 180 mm Отклонение: 1 mm ДИ: ниж, диаметр сосуда 150 mm Отклонение: 1 mm ДИ: верх, диаметр сосуда 250 mm Отклонение: 1 mm	Сборник Методика поверки нестандартизованных средств измерений
2	2	Прибор Вика	ДИ: диаметр иглы 1,1 mm Отклонение: 0,04 mm ДИ: длина иглы 50 mm Отклонение: 1 mm	Сборник Методика поверки нестандартизованных средств измерений
3	3	Пластины нажимные для передачи нагрузок на половинки образцов- балочек	ДИ: длина 62,5 mm Отклонение: 0,1 mm ДИ: ширина 40 mm Отклонение: 0,1 mm	Сборник Методика поверки нестандартизованных средств измерений

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ

	Общество ограниченной ответственностью «GEOMETR» НОМЕР ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА № O'ZAK.QL.0119 Редакция области аккредитации № 01 от «6» марта 2023 г. ЛАБОРАТОРИЯ ПО ПОВЕРКЕ (Метрологическая аттестация испытательного оборудования) Стандарт по аккредитации: O'z DSt 3444:2020	
	Юридический адрес: 100174, г. Ташкент, Алмазарский р-н, улица Зиё, дом 5, кв 1 В Местонахождение, индекс объекта аккредитации: 100174, г. Ташкент, Зиё, дом 5, кв 1 В	Телефон: 95 146-20-00 Эл, почта: geometr.uz@gmail.com

4	4	Формы для изготовления контрольных образцов бетона в виде кубов балочек-образцов типов ФК, ФП, ФЦ, ФБ	ДИ: ширина 40 до 300 mm ДИ: длина от 70 до 800 mm ДИ: высота от 40 до 200 mm Отклонение: ± 1 mm	Сборник Методика поверки нестандартизованных средств измерений
5	5	Встряхивающий столик и форма конус ЛВС	ДИ: высота подъема 10 mm Отклонение: $\pm 0,5$ mm ДИ: внутренний диаметр верхней части конуса 70 mm Отклонение: $\pm 0,5$ mm ДИ: внутренний диаметр нижней части конуса 100 mm Отклонение: $\pm 0,5$ mm ДИ: высота 60 mm Отклонение: $\pm 0,5$ mm	Методика поверки нестандартизованных средств измерений
6	6	Цилиндр стальной составной для определения прочности крупного заполнителя	ДИ: внутренний диаметр поддона 172 mm Отклонение: $\pm 0,1$ mm ДИ: высота поддона 97 mm Отклонение: $\pm 0,1$ mm ДИ: внутренний диаметр цилиндра 150 mm Отклонение: $\pm 0,1$ mm ДИ: наружный диаметр цилиндра 170 mm Отклонение: $\pm 0,1$ mm ДИ: высота цилиндра 100 mm Отклонение: $\pm 0,1$ mm ДИ: внутренний диаметр приставки 150 mm Отклонение: $\pm 0,1$ mm ДИ: высота приставки 50 mm Отклонение: $\pm 0,1$ mm ДИ: наружный диаметр плунжера 148 mm Отклонение: $\pm 0,1$ mm	Методика поверки нестандартизованных средств измерений

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ

		Общество ограниченной ответственностью «GEOMETR» НОМЕР ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА № O'ZAK.QL.0119 Редакция области аккредитации № 01 от «6» марта 2023 г. ЛАБОРАТОРИЯ ПО ПОВЕРКЕ (Метрологическая аттестация испытательного оборудования) Стандарт по аккредитации: O'z DSt 3444:2020		
		Юридический адрес: 100174, г. Ташкент, Алмазарский р-н, улица Зиё, дом 5, кв 1 В Местонахождение, индекс объекта аккредитации: 100174, г. Ташкент, Зиё, дом 5, кв 1 В	Телефон: 95 146-20-00 Эл, почта: geometr.uz@gmail.com	
			ДИ: высота плунжера 90 mm Отклонение: $\pm 0,1$ mm	
7	7	Штыковка для уплотнения раствора в форме- конусе	ДИ: диаметра 20 mm Отклонение: ± 2 mm Отклонение: $\pm 0,2$ mm ДИ: длина 110 mm Отклонение: ± 1 mm	Методика поверки нестандартизованных средств измерений
8	8	Конус для подвижности бетонной смеси	ДИ: d=100 mm Отклонение: 2 mm ДИ: D=от 100 до 300 mm Отклонение: 2 mm ДИ: H= от 300 до 450 mm Отклонение: 2 mm	Методика поверки нестандартизованных средств измерений
КОНЕЦ ОБЛАСТИ АККРЕДИТАЦИИ				